RELAZIONE DESCRITTIVA PROGETTO

Ai sensi del D.Lgs n. 33/2013

SOGGETTO RICHIEDENTE

SOCIETA' AGRICOLA NICOLI ROMANO EREDI S.S. DI NICOLI PEIRLUIGI & C.

TITOLO DEL PROGETTO

AMMODERNAMENTO DELLE ATTREZZATURE E REALIZZAZIONE DI NUOVI IMPIANTI DI MELETO

ABSTRACT/BREVE DESCRIZIONE

(Descrizione **dettagliata** delle azioni porgettuali previste (specificando per ciascuna gli obiettivi specifici, le modalità di svolgimento, le ricorse necessarie e i tempi di realizzazione)

L'azienda agricola intende realizzare i seguenti piani:

1) CARRO RACCOGLI FRUTTA SEMOVENTE: L'investimento pertanto risponde agli obiettivi del miglioramento delle prestazioni e della sostenibilità globale dell'azienda in quanto l'intervento comporta un concreto miglioramento in termini di ***introduzione di nuove tecnologie e introduzione di innovazione di processo*** (il nuovo carro raccogli frutta è dotato di motore elettrico che consente la diminuzione della rumorosità durante la fase di lavorazione, inoltre la piattaforma di lavoro di 3 metri permette di ridurre i tempi di raccolta è grazie al motore elettrico si avrà una diminuzione dei costi di carburante) ***miglioramento della situazione ambientale in termini di ambiente*** (diminuzione delle emissione della Co2 grazie al motore elettrico), ***miglioramento della situazione aziendale in termini di sicurezza sul lavoro*** (riduzione della rumorosità durante le varie fasi di lavorazioni, potatura e raccolta).

2) **ANDANATORE SERMENTI:** L'investimento pertanto risponde agli obiettivi del miglioramento delle prestazioni e della sostenibilità globale dell'azienda in quanto l'intervento comporta un concreto miglioramento in termini di ***introduzione di nuove tecnologie e introduzione di innovazione di processo*** (il nuovo andanatore doppio prevede di pulire due file contemporaneamente eliminando la maggior parte di rami e foglio vicine al tronco delle piante consentendo una diminuzione della formazione di ticchiolatura derivata dall'umidità che si crea tra le foglie, inoltre si potrà diminuire una diffusione di colpo di fuoco batterico. Inoltre essendo doppio, consente di diminuire i doppi passaggi nelle file diminuendo i costi sia di manodopera

che di carburante) ***miglioramento della situazione ambientale in termini di ambiente*** (diminuzione dei vari interventi fitosanitari per contenere la ticchiolatura e colpo di fuoco batterico), ***miglioramento della situazione aziendale in termini di sicurezza sul lavoro*** (grazie al comando con joystic permette di poter utilizzare l'attrezzo nel miglior dei modi dall'interno della cabina).

3)**ATOMIZZATORE LOCHMANN** L'investimento pertanto risponde agli obiettivi del miglioramento delle prestazioni e della sostenibilità globale dell'azienda in quanto l'intervento comporta un concreto miglioramento in termini di ***introduzione di nuove tecnologie e introduzione di innovazione di processo*** (il nuovo atomizzatore è dotato di un computer Tab di nuova generazione che prevede, in base agli appezzamenti e ai vari tipi di frutteto il calcolo della velocità e della distribuzione dell'acqua diminuendo dispersioni di prodotto, inoltre ha la regolarizzazione elettrica della pressione dei trattamenti) ***miglioramento della situazione ambientale in termini di ambiente*** (diminuzione della dispersione di prodotto grazie al computer che prevede il calcolo della velocità e della quantità distribuita, inoltre è dotata di ugelli antideriva), ***miglioramento della situazione aziendale in termini di sicurezza sul lavoro*** (migliore qualità di lavoro per gli operai addetti alla distribuzione dei prodotti fitosanitari, grazie al computer che calcola la velocità ed i volumi di acqua da utilizzare).

4) **SCAVALLATORE** L'investimento pertanto risponde agli obiettivi del miglioramento delle prestazioni e della sostenibilità globale dell'azienda in quanto l'intervento comporta un concreto miglioramento in termini di ***introduzione di nuove tecnologie e introduzione di innovazione di processo*** (il nuovo scavallatore è dotato di sistema di guida automatica Easy-Ride che permette la rilevazione in automatico la distanza della pianta al momento dello scavallamento attraverso il tastatore e diversi sensori tenendoli in memoria agiustandoli ogni qualvotla che supera una nuova pianta.) ***miglioramento della situazione ambientale in termini di ambiente*** (grazie al computer di bordo la guida diventa veloce e agevole, soprattutto in presenza di terreno sconesso diminuendo ulteriori passaggio ed inoltre l'apertura di solchi vicino alla radice permette la diminuzione della formazione di ticchiolatura o di eventuali batteriosi che possono portare il colpo di fuoco batterico. Inoltre il nuovo scavalloter permetterà la riduzione di diserbi sotto le painte), ***miglioramento della situazione aziendale in termini di sicurezza sul lavoro*** (grazie al computer la guida diventa più veloce e l'operatore può tranquillamente azionare il computer dalla cabina).

5-6-7) ACQUSITO PIANTE MELETO PER Ha 5,00 Trattasi pertanto di investimenti rispondete agli obiettivi del miglioramento della prestazione e della sostenibilità globale dell'azienda in quanto l'investimento comporta un concreto miglioramento in termini di *introduzione di innovazione di processo* (le varietà che verranno messe a dimora sul terreno che ad oggi è coltivato a pero e melo con impianti aventi più di 10 anni è non più produttivi, presentano un potenziamento produttivo maggiore del 15% in totale e consentono anche di allargare il periodo di raccolta, fidelizzando in tal modo

la manodopera e conseguentemente garantendo una migliore qualità del prodotto raccolto finale e consentendo quindi evidenti economie di scala), *diversificazione/riconversione delle produzione* (le nuove varietà ad oggi presentano portinnesti più resistenti ad periodi di siccità prolungata)

I tempi di realizzazione 12 mesi dalla data di concessione con le proprie risorse.

COSTO DEL PROGETTO

(Riepilogo delle risorse necessarie per la realizzazione delle singole azioni progettuali previste)

CARRO RACCOGLI FRUTTA	€ 53.500,00
ANDANATORE SERMENTI	€ 6.900,00
ATOMIZZATORE	€ 22.800,00
SCAVALLATORE	€ 23.800,00
ACQUISTO PIANTE MELE	€ 94.439,00
Totale	€ 201.439,00

Data 15/07/2022

(Firma Legale Rappresentante)