

# RELAZIONE DESCRITTIVA SINTETICA DEL PROGETTO

ai sensi del D. Lgs. n. 33/2013

## SOGGETTO RICHIEDENTE

**SOCIETA' AGRICOLA IL NANI S.S. DI BERTOLINI GIOVANNI, BERTOLINI VITTORIO, BERTOLINI MATTEO E BERTOLINI FRANCESCO**  
00445640352

## TITOLO DEL PROGETTO

**Ampliamento centro aziendale**

## ABSTRACT/BREVE DESCRIZIONE

Azioni progettuali previste	Obiettivi specifici e modalità di svolgimento	Risorse necessarie	Tempi di realizzazione
Ampliamento stalla + fienile	Incentivare il benessere degli animali e la garanzia dei requisiti sanitari oltre i limiti di legge, in un'ottica di cambiamenti climatici in atto e futuri	€ 339.982,53	12 mesi
Verde di mitigazione fabbricati	Incentivare la riduzione dell'impatto ambientale degli allevamenti mediante il superamento dei livelli minimi imposti dalla direttiva nitrati, il razionale utilizzo delle risorse idriche, la riduzione delle emissioni in atmosfera e la gestione sostenibile dei reflui;	€ 258,60	
Pannello fotovoltaico con lampione dedicato ed accumulatore	Incentivare progetti per l'innovazione di processo e di prodotto a livello di caratteristiche intrinseche al fine di rendere maggiormente sostenibile il processo produttivo	€ 2.106,00	
Spese tecniche		€ 51.000,00	

## COSTO DEL PROGETTO

Il costo complessivo del progetto al netto dell'iva è di euro **393.347,14**

Quattro Castella (RE), 14/07/2022

Luogo e data

  
(firma Legale Rappresentante/Titolare)

N.B. Il presente documento sarà reso pubblico nella sezione "Amministrazione Trasparente" del sito della Regione Emilia-Romagna in relazione a coloro che risulteranno ammissibili e finanziabili. Pertanto si invita a limitarsi all'illustrazione degli elementi essenziali dell'intervento per il quale il vantaggio economico sarà concesso.