

Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1, lettera d) ed e) del D.lgs. 33/2013 e dell'art. 4 comma 2 della L.R. 11/2013

La/il sottoscritt~~a~~/o Consigliere/~~a~~ STEFANO CALIANDRO

dichiara

ai sensi dell'art 14 comma 1, lettera d) e) del D.lgs. 33/2013, dell'art. 4 comma 2 della L.R. 11/2013

di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati (con indicazione degli eventuali compensi percepiti):
Professore a contratto CoCoCo presso Università di Bologna, A.A. 2019/2020
importo lordo € 2.640; del 8/9/2015 Componente Consiglio di indirizzo
Fonazione Scuola di Pace di Monte sefe importo € 00

di avere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i seguenti compensi:

di ricoprire gli uffici di amministratore, sindaco o revisore dei conti conferiti dalle pubbliche amministrazioni, da enti sottoposti a controllo, vigilanza o tutela della Regione, ovvero da enti ai quali la Regione partecipi (con indicazione degli eventuali compensi percepiti):

ovvero

di non ricoprire alcun incarico o carica.

Data 27/04/2020

Firma

