

Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1, lettera d) ed e) del D.lgs. 33/2013 e dell'art. 4 comma 2 della L.R. 11/2013

io/il sottoscritto/o Consigliere regionale CALIANO STEFANO

dichiara

ai sensi dell'art 14 comma 1, lettera d) e) del D.lgs. 33/2013, dell'art. 4 comma 2 della L.R. 11/2013

☒ di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati (con indicazione degli eventuali compensi percepiti):

Proj. a contratto Co.Co.Co Università di Bologna A.A. 2020/2021 importo  
lordo € 2.640; Componente del Consiglio di indirizzo delle Fondazioni  
Scuola di Pace di Monte Sole importo € 00 zero

☐ di avere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i seguenti compensi:

☐ di ricoprire gli uffici di amministratore, sindaco o revisore dei conti conferiti dalle pubbliche amministrazioni, da enti sottoposti a controllo, vigilanza o tutela della Regione, ovvero da enti ai quali la Regione partecipi (con indicazione degli eventuali compensi percepiti):

ovvero

☐ di non ricoprire alcun incarico o carica.

Data 14/09/2021

Firma

