



Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1, lettera d) ed e) del D.lgs. 33/2013 e dell'art. 4 comma 2 della L.R. 11/2013

La/il sottoscritta/o Consigliera/e regionale DANIELE MARCETTI

dichiara

ai sensi dell'art 14 comma 1, lettera d) e) del D.lgs. 33/2013, dell'art. 4 comma 2 della L.R. 11/2013

di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati (con indicazione degli eventuali compensi percepiti):

CONSIGLIERE COMUNALE - IMOLA (NESSUN COMPENSO PERCEPITO)

di avere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i seguenti compensi:

di ricoprire gli uffici di amministratore, sindaco o revisore dei conti conferiti dalle pubbliche amministrazioni, da enti sottoposti a controllo, vigilanza o tutela della Regione, ovvero da enti ai quali la Regione partecipi (con indicazione degli eventuali compensi percepiti):

ovvero

di non ricoprire alcun incarico o carica.

Data 20-09-2022

Firma

