

Allegato n. 1)

ATTESTAZIONE DI <u>VARIAZIONE PATRIMONIALE</u> RISPETTO ALLA DICHIARAZIONE DELL'ANNO .2.9.2.0... DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI - ART. 14 D.LGS. 33/2013

I		
NOME	COGNOME	
STEFANO	CALIANDRO	

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito vatiazioni in aumento o diminuzione

□ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a)Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI I	MOBILI ISCRITTI IN PU	BBLICI REGISTRI	
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV					
AZION	NI E QUOTE DI PA	RTECII	PAZIONE IN SOCIETA'		- 00M - M - M
+/-	Denominazione società (anche estera)	della	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ			
Natura dell'incarico			

VI.					
TITOLARITA' DI IMPRESE					
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica			

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 9/12/2021

